

# SOUDURE CADWELD® PLUS

**Les connexions CADWELD® PLUS offrent bien sûr les mêmes avantages que les connexions CADWELD® traditionnelles :**

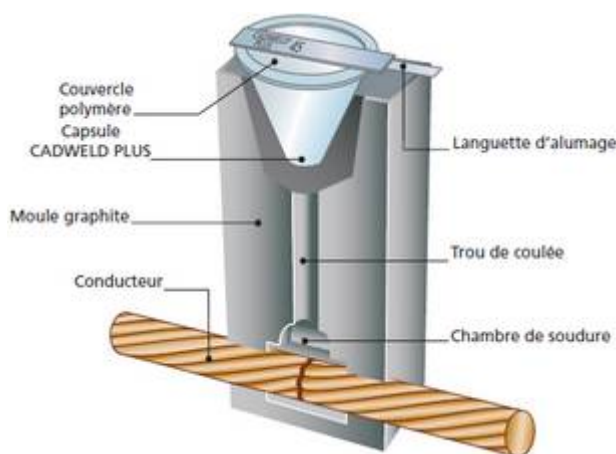
- Supportent des courants de défauts répétés sans aucun dommage.
- Caractéristiques nettement supérieures à celles requises par la norme IEEE 837® concernant la qualité des connexions sur les circuits de terre des sous-stations.
- Liaisons cuivre-cuivre, cuivre-acier, cuivre-acier galvanisé, cuivre-acier cuivré, cuivre-bronze/laiton/, acier-acier, etc.
- Acceptent un courant de défaut égal à celui supporté par le conducteur
- Liaison moléculaire permanente insensible à la corrosion d'une durée de vie au moins égale à celle de l'installation.
- Ne nécessite aucun apport d'énergie.
- Contrôle de qualité par simple inspection visuelle.
- Apprentissage très rapide de la mise en œuvre.



**La toute nouvelle connexion soudée permanente, insensible à la corrosion, de très faible résistance, simplement meilleure.**

Réaliser une connexion électrique CADWELD® devient extrêmement facile grâce au système révolutionnaire CADWELD® PLUS. En effet, l'utilisation très simple de ces nouvelles doses de métal d'apport ne nécessite plus de poudre d'allumage et permet une réduction du temps de mise en œuvre.

Le métal d'apport et le système d'allumage sont contenus dans une capsule métallique étanche. Ces nouvelles doses de métal d'apport sont conçues pour être utilisées avec tous les moules standard CADWELD® y compris CADWELD® MULTI. Une fois mis en place dans le creuset du moule, l'allumage à distance de la dose de métal d'apport est obtenu à l'aide d'un boîtier de commande électronique connecté à la dose par un câble d'une longueur de 1,80 m ou 4,60 m.



## CADWELD® PLUS

### Présentation

- Métal d'apport dans une capsule thermique
- Repérage des doses par un code de couleurs
- Allumage à distance par boîtier électronique
- Cordon de raccordement de 1,80 m ou 4,60 m

### Avantages

- Apprentissage et mise en œuvre simplifiée
- Réalisation plus rapide de la connexion
- Nettoyage du moule plus facile
- Réduit les risques d'erreurs
- Simple contrôle visuel de la dose correcte de métal d'apport
- Plus de poudre spéciale d'allumage
- Allumage très facile
- Allumage en toute sécurité même dans les positions les plus difficiles



Société Internationale de Produits et Services Industriels

102 rue J.-B. Charcot  
92400 Courbevoie - France

☎ : (33) 01 47 68 75 00

✉ : [ipsi@ipsifrance.com](mailto:ipsi@ipsifrance.com)

☎ : (33) 01 47 89 99 39

🌐 : [www.ipsifrance.com](http://www.ipsifrance.com)

## • 4 étapes simples pour l'obtention de connexions électriques parfaites

### LE SYSTEME CADWELD® PLUS :

- Consiste en une capsule métallique hermétique jetable contenant à la fois le métal d'apport, le système d'allumage et le disque d'obturation du trou de coulée.
- Durée de stockage pratiquement illimitée
- Permet l'allumage des soudures à distance (1,8 mètres) (jusqu'à 4,6 mètres avec un cordon optionnel)
- Nécessite moins de composant : pas de poudre d'allumage, pas de disque métallique, pas de pistolet allumeur
- Facile à manipuler, stocker et transporter sur terre, par mer ou par air sans limite de quantités.
- Réduit les temps de mise en œuvre de 20%
- Présente un code des couleurs permettant le repérage aisé des doses de métal d'apport par taille et par type
- Allumage électronique à l'aide d'un boîtier électronique (CE/UL) alimenté par 8 piles standard AA et permettant la réalisation d'environ 600 connexions.
- Prévu pour être utilisé avec les moules CADWELD® standard y compris CADWELD® MULTI



Positionner la capsule CADWELD PLUS dans le moule



Brancher le connecteur sur la languette d'allumage



Maintenir appuyé le bouton du boîtier jusqu'à l'allumage de la dose



Ouvrir le moule et en ôter la capsule usagée

Le boîtier de commande permet l'amorçage de la réaction exothermique du métal d'apport à l'intérieur du creuset. Un cordon de 1,80 m ou 4,60 m, résistant aux hautes températures permet sa liaison à la languette d'allumage de la capsule à l'aide d'un connecteur spécifique.

Une fois branché, il suffit de maintenir appuyé le bouton du boîtier initiant un cycle charge/décharge. En quelques secondes, une impulsion de tension contrôlée est appliquée à la languette d'allumage amorçant la réaction exothermique.

### CADWELD® PLUS pour protection cathodique

Désignation CADWELD® PLUS	N° d'article Europe	Anneau de couleur identifiant la dose	Désignation doses traditionnelles (Couvercle vert)
CA15PLUSF33	165713	Noir	CA15/CA15S
CA25PLUSF33	165714	Rouge	CA25
CA32PLUSF33	165715	Blanc	CA32
CA45PLUSF33	165716	Bleu Clair	CA45
CA65PLUSF33	165717	Vert foncé	CA65

Désignation CADWELD® PLUS	N° d'article Europe	Anneau de couleur identifiant la dose	Désignation doses traditionnelles (Couvercle vert)
CA25PLUSXF19	165722	Rouge	CA25XF19
CA32PLUSXF19	165723	Blanc	CA32XF19
CA45PLUSXF19	165724	Bleu Clair	CA45XF19
CA65PLUSXF19	165725	Vert foncé	CA65XF19



Société Internationale de Produits et services Industriels

102 rue J.-B. Charcot  
92400 Courbevoie - France  
☎ : (33) 01 47 68 75 00  
✉ : [ipsi@ipsifrance.com](mailto:ipsi@ipsifrance.com)

☎ : (33) 01 47 89 99 39  
🌐 : [www.ipsifrance.com](http://www.ipsifrance.com)

## Accessoires

Désignation CADWELD® PLUS	N° d'article Europe	Désignation
PLUSCU	165738	CADWELD® PLUS Boîtier de commande avec câble de 1,80 m
PLUSCU15L	165745	CADWELD® PLUS Boîtier de commande avec câble de 4,60 m
PLUSCULD	165739	Câble de rechange 1,80 m
PLUSCULD15	165746	Câble de rechange 4,60 m



PLUSCU

PLUSCULD

# GUIDE DE SELECTION

## SOUDEURE SUR CANALISATION ACIER

	Câble 10 <sup>2</sup> rigide ou souple		Câble 16 <sup>2</sup> rigide		Câble 25 <sup>2</sup> rigide		Câble 35 <sup>2</sup> rigide		Câble 50 <sup>2</sup> rigide	
<b>MOULE METAL</b>	HAA Y1 CA	221466	HAA B3 CA	240228	HAA Y1 CA	221466	HAA Y2 CA	231704	HAA Y3 CA	223651
<b>PINCE</b>	CA 32 Plus	165715	CA15 Plus	165713	CA 32 Plus	165715	CA 32 Plus	165715	CA 45 Plus	165716
<b>MANCHON</b>	M 129	161030	M 129	161030	M 129	161030	M129	161030	M 129	161030
<b>GRATTOIR</b>	H 102	180170	X	X	X	X	X	X	X	X
<b>ALLUMEUR</b>	B 136A	182125	B 136A	182125	B 136A	182125	B 136A	182125	B 136A	182125
<b>PINCEAU</b>	PLUSCU	165738	PLUSCU	165738	PLUSCU	165738	PLUSCU	165738	PLUSCU	165738
<b>BROSSE</b>	KIT 120 3/4	165260	KIT 120 3/4	165260	KIT 120 3/4	165260	KIT 120 3/4	165260	KIT 120 3/4	165260
	T 313	165040	T 313	165040	T 313	165040	T 313	165040	T 313	165040

	Câble 16 <sup>2</sup> souple	
<b>MOULE METAL</b>	HAA Y2 CA	231704
<b>PINCE</b>	CA 32 Plus	165715
<b>MANCHON</b>	M 129	161030
<b>GRATTOIR</b>	H 103	180180
<b>ALLUMEUR</b>	B136 A	182125
<b>PINCEAU</b>	PLUSCU	165738
<b>BROSSE</b>	KIT 120 3/4	165260
	T 313	165040

Pour canalisations de diamètre inférieur à 1000 mm nous consulter  
 Les moules ci-dessous sont à fond plat et utilisables pour canalisations de diamètre 1000mm ou de Ø supérieur.



Société Internationale de Produits et services Industriels

102 rue J.-B. Charcot  
 92400 Courbevoie - France  
 ☎ : (33) 01 47 68 75 00  
 ✉ : [ipsi@ipsifrance.com](mailto:ipsi@ipsifrance.com)

☎ : (33) 01 47 89 99 39  
 🌐 : [www.ipsifrance.com](http://www.ipsifrance.com)